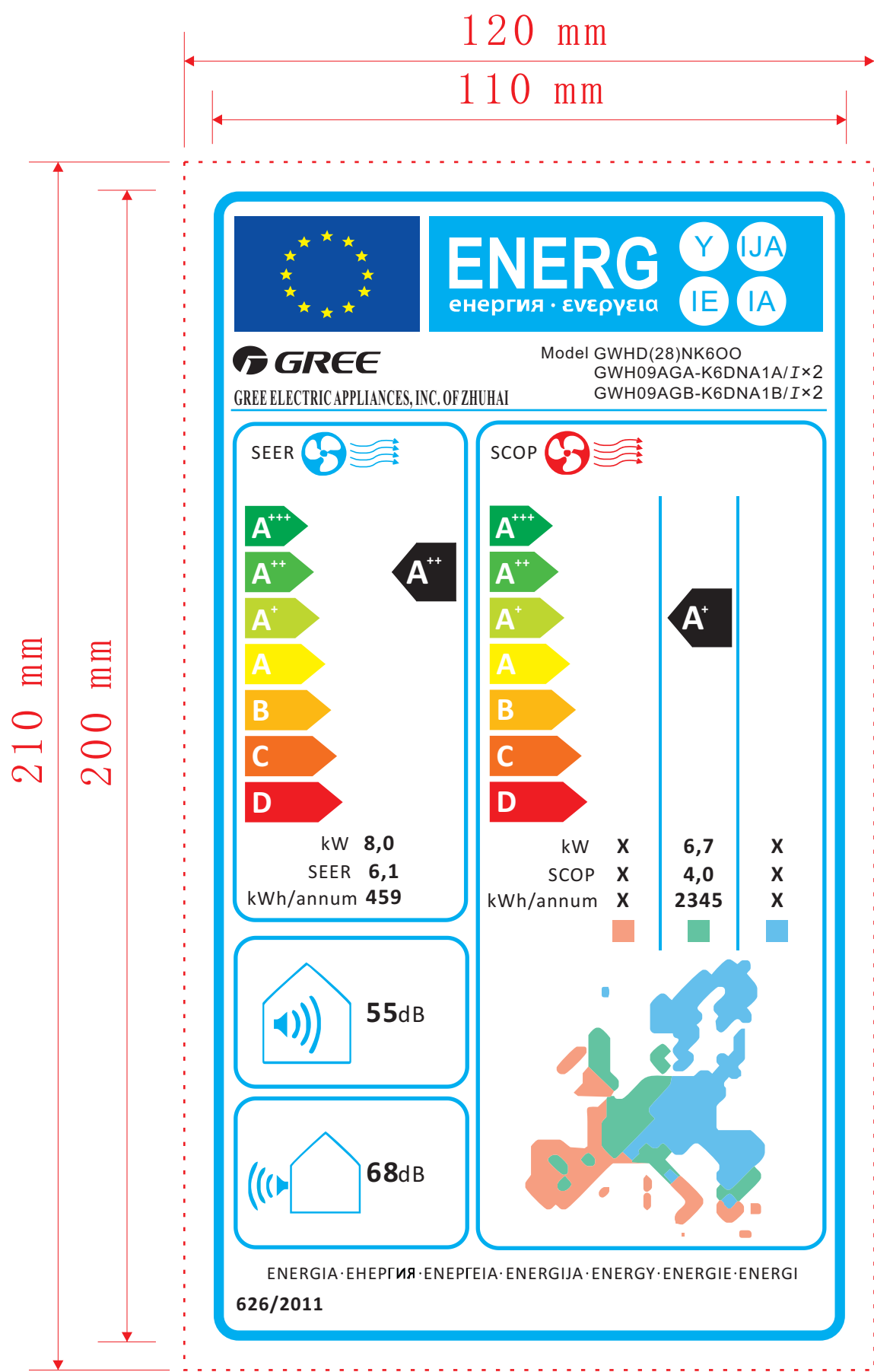


TTK14.VI					
发放单位					
质控		钣金			
生产		喷塑			
采购		注塑			
空四		两器			
空六		管路一			
试制		管路二			
控制		模具			
家技		筛选			
家研		巴西			
空一		重庆			
空二		商技			
空三		小家电			
空五					
是否属于客户化物料					
是					
否		√			
使用范围					
通用					
出口		√			
内销					
借通用登记					
物料状态					
钣金		注塑			
喷塑		喷涂			
两器		丝印			
管路		控制			
机加件		预装			
采购	√				
会 签					



技术要求:

- 1、外围尺寸：120mmX210mm,红色虚线为成品裁切线；
- 2、颜色要求：CMYK（C-青、M-洋红、Y-黄、K-黑）；
最高级：C100 M0 Y100 K0；第二级：C70 M0 Y100 K0；第三级：C30 M0 Y100 K0；第四级：C0 M0 Y100 K0；
第五级：C0 M30 Y100 K0；第六级：C0 M70 Y100 K0；第七级：C0 M100 Y100 K0；EU logo：C100 M80 Y0 K0和
C0 M0 Y100 K0；风扇及外框：C100 M0 Y0 K0及C0 M100 Y100 K0；
EU map：C0 M46 Y46 K0 ；C59 M0 Y47 K0；C54 M08 Y0 K0；
- 3、材料要求符合ROHS指令,其他参照欧盟能源标签指令《(EU) NO 626-2011》；
- 4、字体和符号严格按照图示比例生产；
- 5、性能要求符合QJ/GD 41.12.001<不干胶印刷品检验规范>；
- 6、背面涂不干胶,粘贴到被粘物料上应牢固,且不能发生卷边现象；
- 7、未标注尺寸公差按GB/T 1804-c执行；
- 8、要求单张来料,每张离型纸上一张贴纸,离型纸左右留边必须在2-10mm内。

机加件		预装								材料及厚度: 80g铜版纸不干胶			
采购	√												
										产品型号 GWHD(28)NK600 GWH09AGA-K6DNA1A/Ix2 GWH09AGB-K6DNA1B/Ix2	能源标签(带胶)		
会 签		标记	处数	分区	更改文件号		签 名		日 期				
		编制	胡怡然		210417	标准化							
		审核				数据审核				图样标记	质量	比例	物料编码:600002062737
		工艺				审定						1:1	TNA++.600002062737
		会签				批准				共 页 第 页			