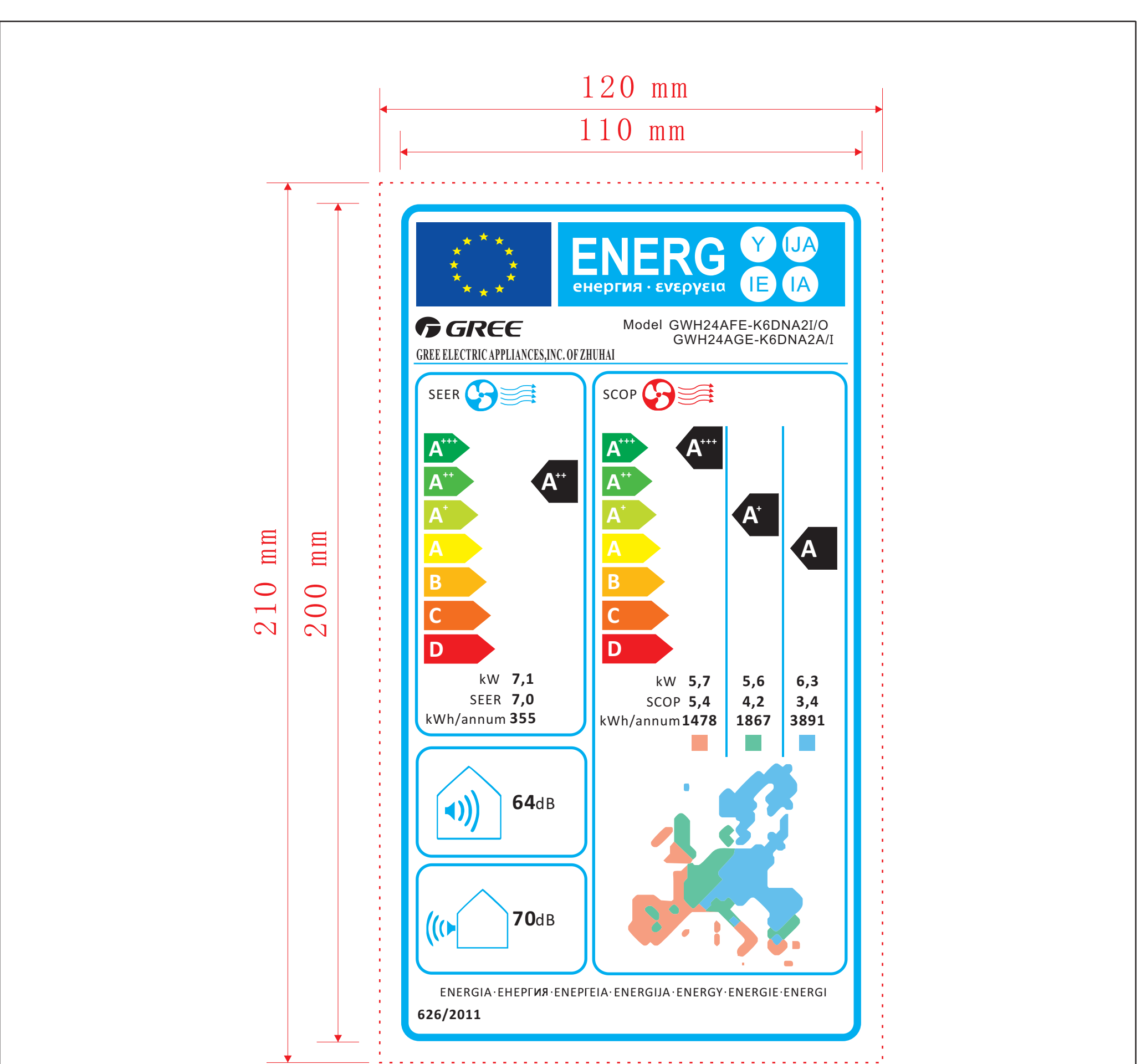


TTK14. V1			
发放单位			
质控		钣金	
生产		喷塑	
采购		注塑	
空四		两器	
空六		管路一	
试制		管路二	
控制		模具	
家技		筛选	
家研		巴西	
空一		重庆	
空二		商技	
空三		小家电	
空五			
是否属于客户化物料			
是			
否		√	
使用范围			
通用			
出口		√	
内销			
借通用登记			
物料状态			
钣金		注塑	
喷塑		喷涂	
两器		丝印	
管路		控制	
机加件		预装	
采购	√		
会 签		标记	处数
		编制	胡怡然
		审核	
		工艺	
		会签	



技术要求：

- 1、外围尺寸：120mmX210mm, 红色虚线为成品裁切线；
- 2、颜色要求：CMYK (C-青、M-洋红、Y-黄、K-黑) ；
最高级：C100 M0 Y100 K0；第二级：C70 M0 Y100 K0；第三级：C30 M0 Y100 K0；第四级：C0 M0 Y100 K0；
第五级：C0 M30 Y100 K0；第六级：C0 M70 Y100 K0；第七级：C0 M100 Y100 K0;EU logo:C100 M80 Y0 K0和
C0 M0 Y100 K0;风扇及外框:C100 M0 Y0 K0及C0 M100 Y100 K0；
EU map:C0 M46 Y46 K0 ;C59 M0 Y47 K0;C54 M08 Y0 K0；
- 3、材料要求符合ROHS指令, 其他参照欧盟能源标签指令 《(EU) NO 626-2011》 ；
- 4、字体和符号严格按照图示比例生产；
- 5、性能要求符合QJ/GD 41.12.001<不干胶印刷品检验规范>;
- 6、背面涂不干胶, 粘贴到被粘物料上应牢固, 且不能发生卷边现象；
- 7、未标注尺寸公差按GB/T 1804-c执行；
- 8、要求单张来料, 每张离型纸上一张贴纸, 离型纸左右留边必须在2-10mm内。

机加件		预装								材料及厚度:				
采购	√									80g铜版纸不干胶				
										产品型号	能源标签(带胶)			
会 签			标记	处数	分区	更改文件号		签 名		日 期				GWH24AGE-K6DNA2A
			编制	胡怡然		210302	标准化							
			审核				数据审核				图样标记	质量	比例	物料编码:600002062673
			工艺				审定							TNA++. 600002062673
			会签				批准				共 页 第 页			